

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Pakiet: HARW 1/2026

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Leśno	12-07-2-10-171 -h -00	TPP	1ab
Leśno	12-07-2-10-182 -c -00	TPP	1ab
Leśno	12-07-2-10-183 -b -00	TPN	3ab
Leśno	12-07-2-10-187 -a -00	TPP	3ab
Leśno	12-07-2-10-196 -d -00	TPP	3ab
Leśno	12-07-2-10-207 -c -00	TPP	1ab
Leśno	12-07-2-10-209 -c -00	TPP	1ab
Leśno	12-07-2-10-209 -k -00	TPP	1ab
Leśno	12-07-2-10-229 -a -00	TPP	3ab
Leśno	12-07-2-10-229 -h -00	IB	1ab
Leśno	12-07-2-10-251 -f -00	IVD	1ab
Leśno	12-07-2-10-275 -f -00	IB	1ab
Leśno	12-07-2-10-280 -c -01	IIIAU	1ab
Leśno	12-07-2-10-308 -d -00	TPP	3ab
Leśno	12-07-2-10-308 -h -00	IB	1ab
Łęga	12-07-2-11-199 -d -00	TPP	3ab
Łęga	12-07-2-11-200 -a -00	IIIAU	3ab
Łęga	12-07-2-11-213 -r -00	TPP	3ab
Łęga	12-07-2-11-218 -i -99	IB	1ab
Łęga	12-07-2-11-236 -f -00	TPN	3ab
Łęga	12-07-2-11-253 -a -00	TPP	3ab
Łęga	12-07-2-11-261 -h -00	TPP	3ab
Łęga	12-07-2-11-261 -j -00	TPP	3ab
Łęga	12-07-2-11-286 -b -00	IVD	3ab
Łęga	12-07-2-11-286 -g -00	IVD	3ab
Łęga	12-07-2-11-310 -r -00	TPN	3ab
Łęga	12-07-2-11-310 -s -00	TPN	3ab
Łęga	12-07-2-11-314 -cx -00	TPP	3ab
Łęga	12-07-2-11-315 -f -00	TPP	3ab
Łęga	12-07-2-11-316 -k -00	TPP	3ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantcie 1a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantcie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.